

PI 210 MC₂R

VOLLAUTOMATISCHE REVERSIER-SERVO-INJEKTOREN[®]

FULLY-AUTOMATIC REVERSABLE-SERVO-INJECTORS[®]



Innovative pickling technology - made in Germany

PI 210 MC₂R

Vollautomatische Reversier-Servo-Injektoren

- Bedienerfreundliches und ergonomisches Industriedesign
- Direkter Antrieb durch Servotechnik
- Präzisionsnadelköpfe mit Schnellwechsel-Nadel-Brücken-System
- Vollständige Trennung des gesamten Pumpenkreislaufes von allen elektromechanischen Komponenten
- Produktbezogene Pumpenauswahl
- Vorfiltersystem mit elektronischer Überwachung
- vollautomatische Rotationsfilteranlagen
- Prozessparameter stufenlos regelbar
- Spezialförderband aus Polyäthylen – einfach herausnehmbar
- MC₂R-Steuerung mit Touch-Screen
 - 99 Programmplätze für Rezepturverwaltung
 - 12 Nadelreihen
 - Durchlasshöhe von 40 - 140 mm
 - Taktzahl 50/80 Hübe pro Minute
 - bei max. 80 Hüben pro Minute ergibt sich eine Förderstrecke von 700 mm in der Stunde
 - automatischer Stand-by Betrieb für Nadelkopf und Lakepumpe
 - hohe Injektionsgenauigkeit durch positionier-gesteuertes Lakeventil
- Automatisches Reinigungsprogramm
- USB/Ethernet und CAN-Bus serienmäßig

Fully-automatic reversable servo-injectors

- Easy operation and ergonomic industrial design
- Direct drive via servo technology
- Precision needle heads with quick change (release) needle-bridge-system
- Complete separation of pump cycle from all electromechanic components
- Product related pump selection
- Pre-filter system electronically supervised
- Automatic rotary filter units
- Process parameters infinitely variable
- Special conveyor from polyethylene, easy to remove for sanitation
- MC₂R-control with touch-screen
 - 99 memory spaces for recipe storage
 - needle rows: 12
 - working height: 30 - 140 mm (variable)
 - number of strokes 50/80 st./min
 - up to 80 strokes per minute 146 mm infeed per stroke
 ↳ up to 700 m infeed per hour
 - automatic stand by mode for needle head and brine circulation
 - highest injection precision supported by position controlled brine valve
- Automatic sanitation program
- USB/Ethernet and CAN-Bus standard

Maschinentypen types of machine

| | | |
|---|------|----|
| Injektionsnadel injection needles | 210 | |
| Länge length | 2300 | mm |
| Breite width | 1150 | mm |
| Höhe height | 2200 | mm |
| Länge Förderband length of conveyor belt | 2100 | mm |
| Arbeitsbreite working width | 365 | mm |
| Max. Durchlasshöhe product clearance | 140 | mm |
| Arbeitshöhe working height | 1100 | mm |
| Breite Filteranlage width of filter unit | 550 | mm |
| Anschlusswert connected load | 13,5 | kw |



Alle Anlagenfunktionen und Prozess-Programm-abläufe werden über einen Sensor-Monitor gesteuert.

All process data and functions are handled via touch screen operator panel.

Günther Maschinenbau GmbH

Am Bauhof 7

D-64807 Dieburg

Tel. + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 0

Fax + 49 (0) 60 71 - 98 78 - 25

www.guenther-foodtech.de

e-mail: info@guenther-maschinenbau.de

Hotline: 0 60 71-98 78-0